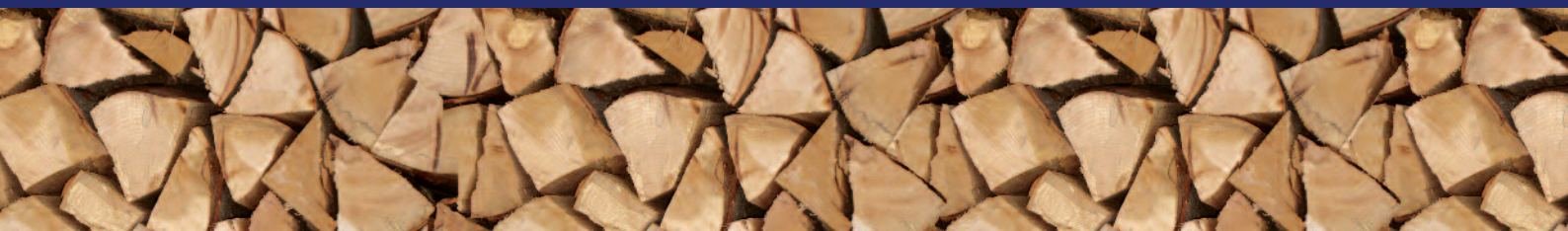


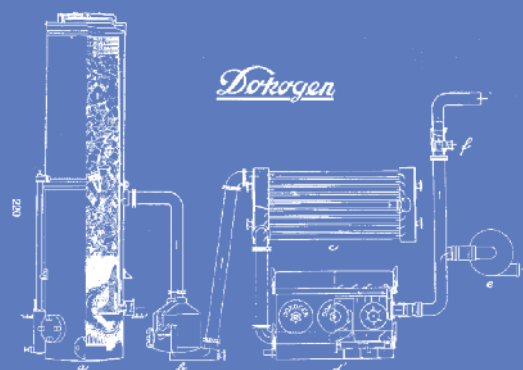


ATMOS



Den bedste måde at fyre med brænde på...





Forgasningsgenerator til brænde DOKOGEN – 1938



Forgasningsgenerator til brænde DOKOGEN



Gaz – generator DOKOGEN 1985



Kompressorer ATMOS – 1945

TRADITION OG SUCCES



Tre generationer
af familien Cankař

2018

ATMOS 83 ÅR

Firmaet ATMOS er en tjekkisk familievirksomhed. Den blev grundlagt i Tjekkiet i 1935 af Jaroslav Cankař senior.

Han udviklede og producerede de første gasgeneratorer til brænde til biler, traktorer og skibe under mærket DOKOGEN. Princippet er det samme som i de nutidige kedler.

Firmaet ATMOS begyndte udviklingsarbejdet i 1942, og i 1943 startede vi produktionen af kompressorer, som blev eksporteret til hele verden.

I 1980 blev de første forgasningskedler til brænde præsenteret på den tjekkiske messe Pragotharm.

I 1991 overtog Jaroslav Cankař junior virksomheden Videreudviklingen af den oprindelige virksomhed og den intensive udvikling af nye produkter har gjort, at firmaet ATMOS i dag er en af de største producenter af forgasningskedler i Europa.

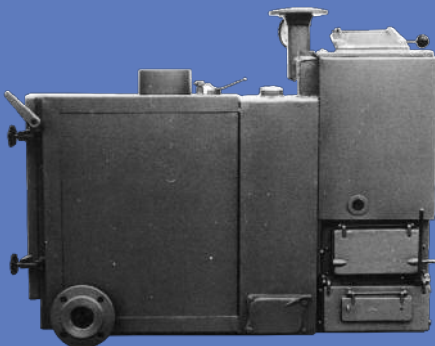
Indtil nu har vi udviklet 140 kedeltyper.

14 af disse kedler har vi fået patenteret. Den første kedel „EKONOMIK“ fik vi patenteret allerede i 1962.

På nuværende tidspunkt arbejder tre generationer af familien Cankař side om side i virksomheden ud fra en målsætning om at udvikle og producere tekniske produkter af høj kvalitet, som skåner miljøet og sparer energi.

Produkterne eksporteres til 49 lande. I 2006 producerede ATMOS ca. 31.000 kedler.

I øjeblikket er produktionskapaciteten på op til 65.000 kedler om året.



Kedel EKONOMIK – 1960



Kedel EKONOMIK – 1968



VI PRODUCERER PÅLIDELIGE

FORDELE VED ATMOS FORGASNINGSKEDEL TIL BRÆNDE

- *Kompakt og meget robust kedelkonstruktion – moderne konstruktion – generator*
- *Stort brændkammer – giver lange varmeintervaller*
- *Nem, overskuelig betjening og meget lidt rengøring – perfekt forgasning*
- *Keramisk brændkammer*
- *Gennemarbejdet teknik til forgasning af brændsel uden brug af elektronik*
- *Billig i brug pga. den høje virkningsgrad*
- *Røgsuger med røggasudsugning, der, set i forhold til andre produkter, har et meget lille strømforbrug*
- *Variabel åbning af låge – venstre- eller højre- hængt*
- *Stor indfyringslåge – nem håndtering*
- *Garanteret lang levetid*
- *Fremragende røggasværdier*
- *Enestående forhold mellem pris og kvalitet*





PRODUKTER AF HØJ KVALITET

AKTUELT PRODUKTIONSPROGRAM

- *Forgasningskedel til brænde
fra 15 til 150 kW*
- *Forgasningskedel til kul og brænde
fra 18 til 50 kW*
- *Pillekedel fra 15 til 50 kW*
- *Kombikedel fra 15 til 35 kW*
Brænde – træpiller
Brænde – fyringsolie
- *Forgasningskedel til træbriketter
fra 15 til 32 kW*
- *Pillebrænder A 25, A 45
fra 4 til 45 kW*



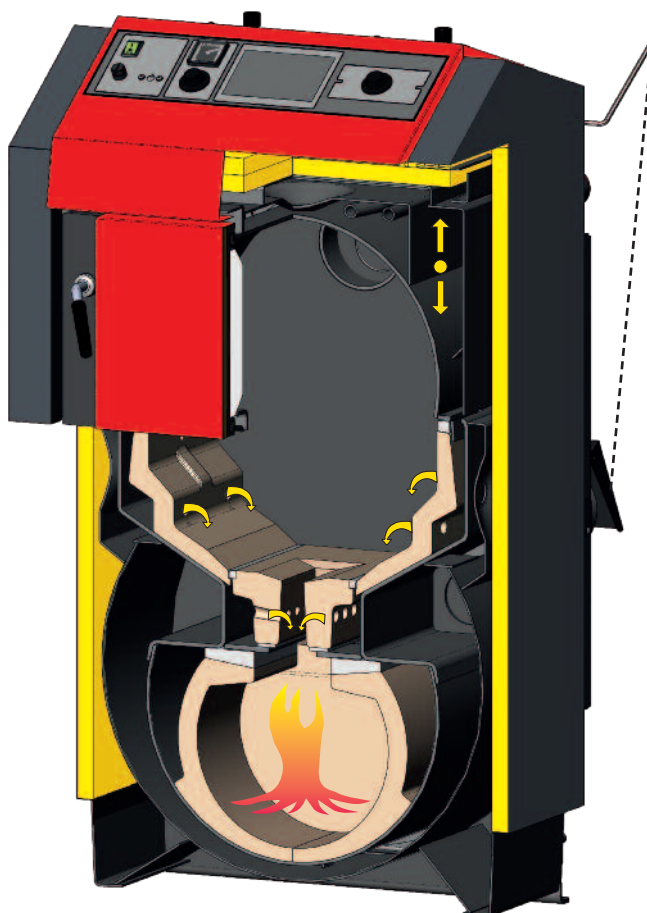
FORGASNINGSKEDEL

FUNKTION:

Forgasningskedlerne fungerer på samme måde som en forgasningsgenerator. De frigivne forbrændingsgasser forbrændes i det nederste keramiske brænd-kammer ved over 1000 °C.

LEVETID:

Brugen af stål af høj kvalitet og den intelligente teknik i forbrændingsstyringen forhindrer kondensdannelse, og dermed undgås korrosionsskader på kedelvægge og skorsten.



ATMOS Generator
DC 18 GD, DC 25 GD

TIL BRÆNDE

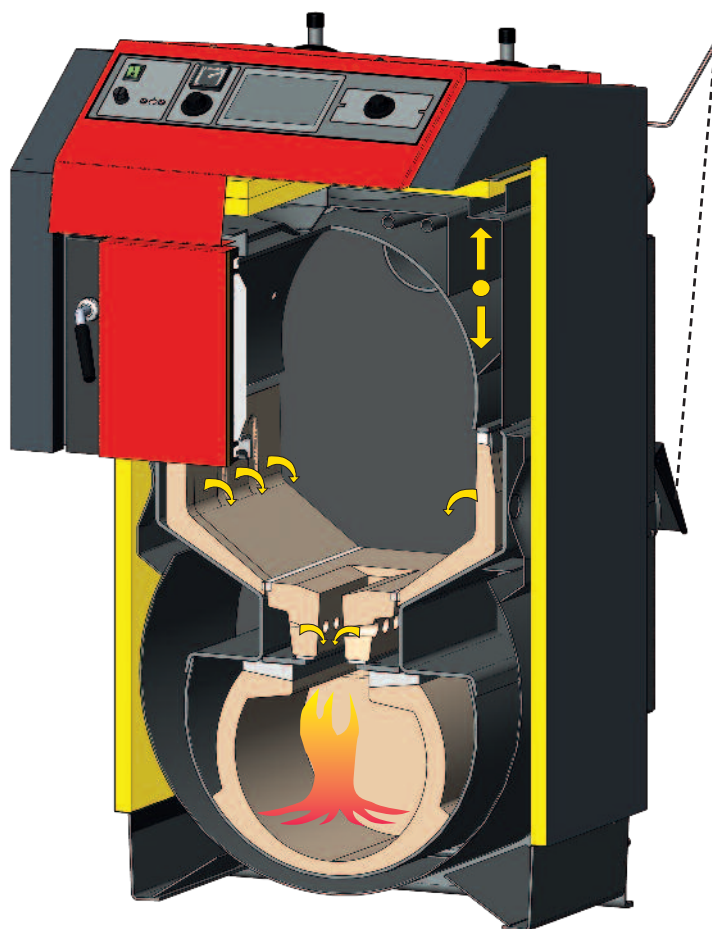
KONTROLPANEL – STANDARDSTYRING

Oversigt over kontrolpanel:



Hovedafbryder, sikringstermostat, termometer, reguleringstermostat, røggastermostat 1

Den elektromekaniske styring er en nem og effektiv måde at styre kedlen på (til ventilator og ladepumpe). Alle kedler produceres som standard med denne form for kontrolpanel.

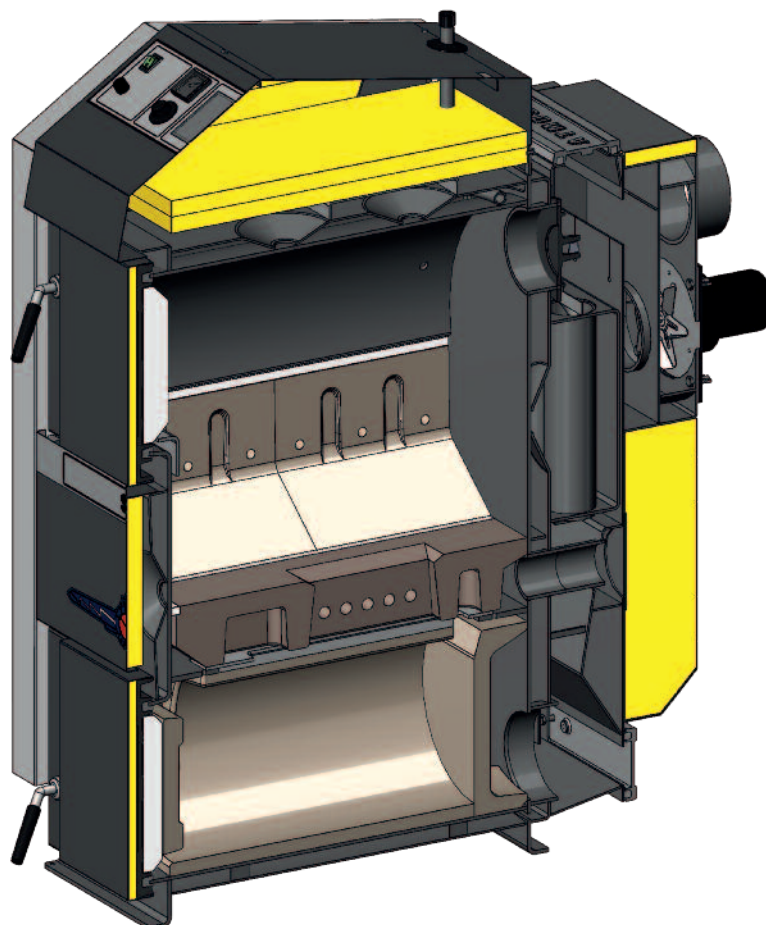


*ATMOS Generator
DC 30 GD, DC 40 GD*

GD - DEN FREMTIDSSIKRE

FORDELE VED GD BRÆNDEFORGASNINGSCKEDEL

- Gennemprøvet og særdeles robust kedelopbygning er bibeholdt og modificeret
- Keramikkbeklædning med primær lufttilførsel = generator
- Forfinet forbrændingsteknik med fremragende støv og CO værdier
Eks. DC 30 GD - støv kun 10 mg/m³, CO kun 73 mg/m³
- Separat indstilling af primær og sekundær forbrændingsluft til forskellige brændekvaliteter
- Forstørret varmeveksler flade for bedre energi udnyttelse med virkningsgrad > 90 %



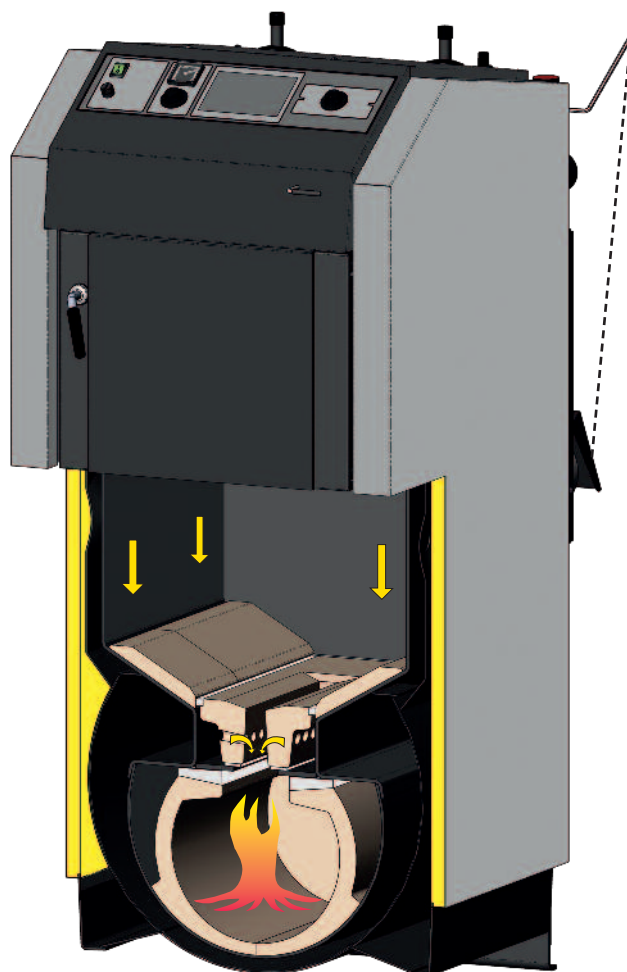
KEDEL SERIE

ØKONOMI:

Formindsket brændselsforbrug medfører en høj virkningsgrad. DCxxGD kedlen opnår dermed topværdier og hører til en af de mest miljøvenlige brændeforgasningskedler på markedet.

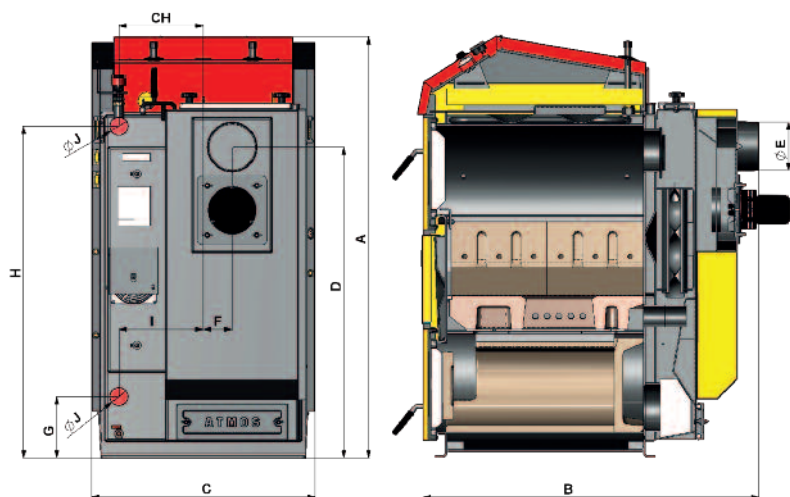
KOMFORT:

Plads til store brændestykker sparer arbejde og tid. Den konceptuelle gode konstruktion muliggør enkel og problemfri opvarmning, såvel som hurtig og let rengøring af kedlen efter relativt lange tidsperioder.



ATMOS Generator
DC 50 GSX





DIMENSIONER	DC 18 GD	DC 25 GD	DC 30 GD	DC 40 GD	DC 50 GSX
A	1282	1282	1282	1431	1558
B	830	1030	1030	1120	1042
C	680	680	680	680	678
D	945	945	946	1092	997
E	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)
F	87	87	75	75	70
G	185	185	185	184	184
H	1008	1008	1008	1152	1287
CH	256	256	256	256	256
I	256	256	256	256	256
J	6/4"	6/4"	6/4"	2"	2"

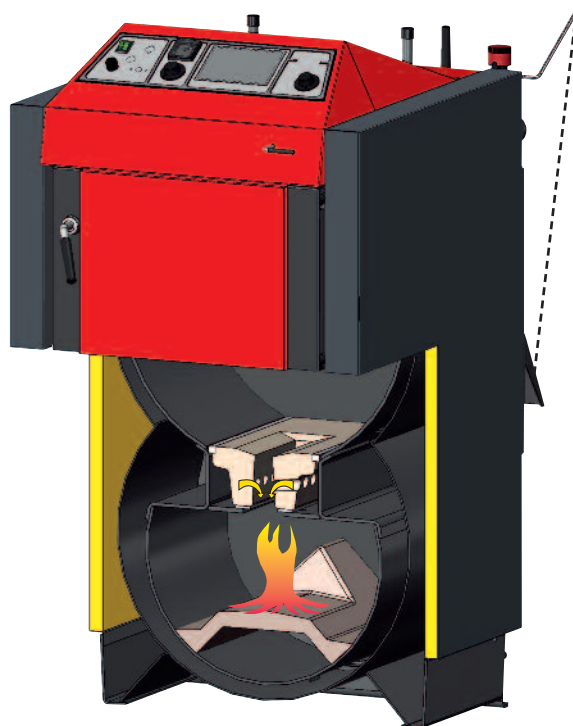
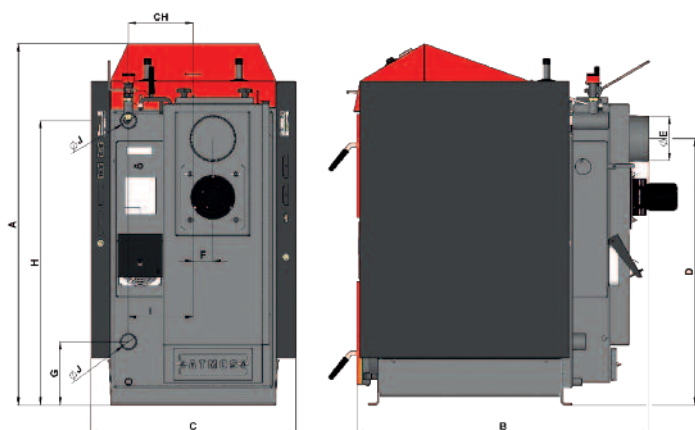
TYPE ATMOS GENERATOR		DC 18 GD	DC 25 GD	DC 30 GD	DC 40 GD	DC 50 GSX
KEDELYDELSE	kW	19	25	29,8	40	50
FORESKREVET SKORSTENSTRÆK	Pa	16	18	20	22	25
KEDELVÆGT	kg	376	469	466	548	538
BRÆNDKAMMER VOLUMEN	dm ³	85	125	125	170	210
MAX. LÆNGDE FOR TRÆSTYKKER	mm	330	530	530	530	530
VANDINDHOLD	l	73	105	105	112	120
MIN. TILBAGELØBSTEMPERATUR		65 °C				
FYRINGSMATERIALE		TØRT BRÆNDE MED BRÆNDVÆRDI PÅ 15 – 17 MJ/kg, VANDINDHOLD MELLEM 12 – 20 %, Ø 80 – 150 mm				
VIRKNINGSGRAD	%	90,3	90,5	90,8	90,5	92
FINSTØV	mg/m ³	< 20	< 20	< 20	< 20	< 20
KEDELKLASSE EFTER EN 303-5		5	5	5	5	5



ATMOS



DŘEVOPLYN – S



DIMENSIONER	DC 25 S	DC 32 S	DC 40 SX	DC 50 S
A	1185	1260	1260	1260
B	959	959	959	1160
C	675*	678	678	678
D	874	950	950	950
E	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)
F	65	69	69	69
G	208	185	185	185
H	933	1008	1008	1106
CH	212	256	256	256
I	212	256	256	256
J	6/4"	6/4"	6/4"	2"

*šírka kotle po demontáži kapot je 555 mm

TYPE ATMOS DŘEVOPLYN		DC 25 S	DC 32 S	DC 40 SX	DC 50 S
KEDELYDELSE	kW	27	35	40	49
FORESKREVET SKORSTENSTRÆK	Pa	23	24	25	25
KEDELVÆGT	kg	326	366	368	433
VANDINDHOLD	l	58	80	80	89
BRÆNDKAMMER VOLUMEN	dm ³	100	140	140	180
MAX. LÆNGDE FOR TRÆSTYKKER	mm	530	530	530	730
FYRINGSMATERIALE	TØRT BRÆNDE MED BRÆNDVÆRDI PÅ 15 – 18 MJ/kg, VANDINDHOLD MELLEM 12 – 20 %, Ø 80 – 150 mm				
MIN. TILBAGELØBSTEMPERATUR		65 °C			
KEDELKLASSE EFTER EN 303-5		5	5	5	4
OVERHOLDER KRAV TIL ECODESIGN EU 2015/1189		●	●	●	●
ENERGI EFFEKTIVITETS KLASSE		A+	A+	A+	A+

VORES ANBEFALING VEDRØRENDE TILSLUTNING AF KEDLEN TIL LADDOMAT

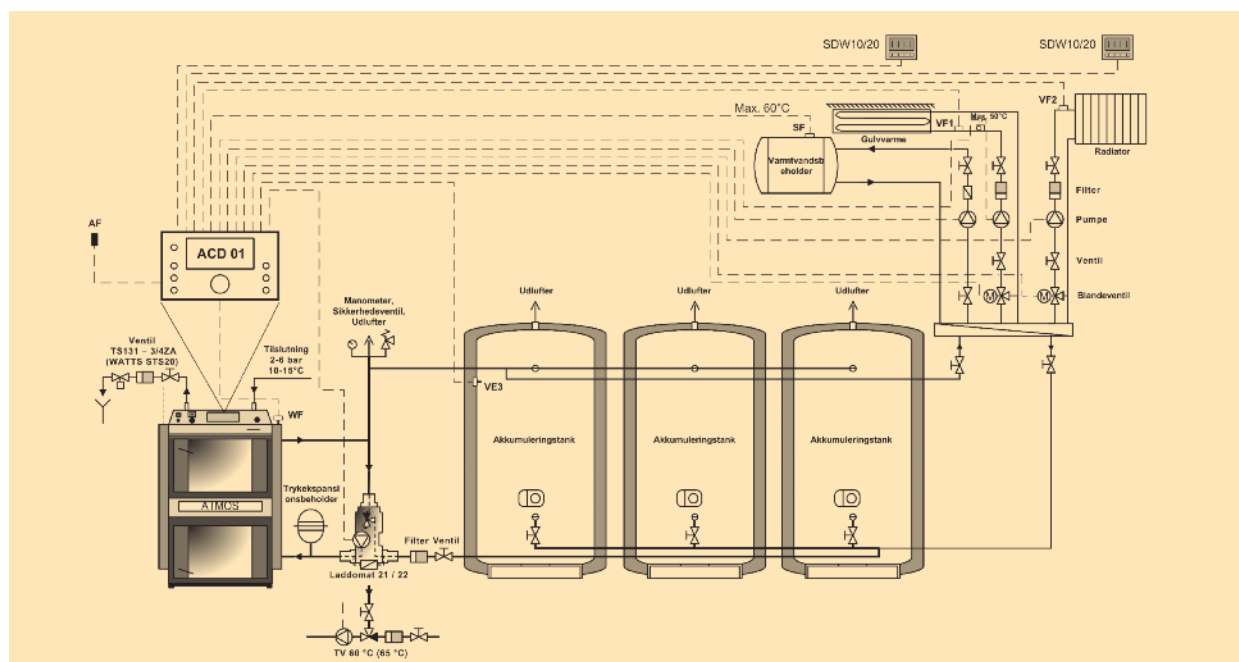
NÅR ET FYRINGSANLÆG UDNYTTES FULDT UD, ØGES VIRKNINGSGRADEN, DER OPNÅS OPTIMALE EMISSIONSVÆRDIER OG KEDLENS LEVETID ØGES BETYDELT.

TILSLUTNING TIL LADDOMAT 22



Laddomat 22

Den måde, Laddomat 22 er konstrueret på, gør, at den klassiske forbindelse med enkeltkomponenter bortfalder. Den består af et støbejernshus, termostaten, pumpen, spjældet, kugleventilerne og termometrene. Ved en vandtemperatur på 78 °C åbner termostaten for tilførslen fra tanken. Vi anbefaler, at man vælger tilslutning til Laddomat 21, da dette er langt den nemmeste løsning.





ATMOS





ATMOS

PRODUCENT:

JAROSLAV CANKAŘ A SYN ATMOS

Velenského 487

CZ 294 21 Bělá pod Bezdězem

Tjekkiet

Tel.: +420 / 326 / 701 404, 701 414

Fax: +420 / 326 / 701 492

Internet: www.atmos.cz, www.atmos.eu

e-mail: atmos@atmos.cz, atmos@atmos.eu



FORHANDLER:

